

TIPO DE ELECTRODO					
Celulosico		Rutilico		Bajo Hidrogeno	
E6010	SI	E6013	SI	E7018	SI
E6011	SI				

	---	25A / 21,0V - 400A / 36,0V			
		X	30%	60%	100%
<b>S</b>	U <sub>0</sub> =110V	I <sub>2</sub>	400A	350A	270A
		U <sub>2</sub>	36,0V	25,3V	23,3V
	50/60 Hz	U <sub>1</sub> =220V	I <sub>1max</sub> =38A	I <sub>1eff</sub> =21A	
		U <sub>1</sub> =440V	I <sub>1max</sub> =22A	I <sub>1eff</sub> =12A	
<b>TIG</b>	---	25A / 11,0V - 400A / 26,0V			
		X	48%	60%	100%
<b>S</b>	U <sub>0</sub> =110V	I <sub>2</sub>	400A	358A	277A
		U <sub>2</sub>	26,0V	24,3V	21,1V
	50/60 Hz	U <sub>1</sub> =220V	I <sub>1max</sub> =28A	I <sub>1eff</sub> =20A	
		U <sub>1</sub> =440V	I <sub>1max</sub> =16A	I <sub>1eff</sub> =11A	
IP21S	20° C				

Para Electrodo y TIG  
25-400A

# Soldadora Inversor

Modelo: **AXT-UE400CD**

Voltaje de alimentación: **220-440V-3 PH**

Frecuencia: **50/60 Hz**

Rango de amperaje: **25-400Amp**

Ciclo de trabajo: Electrodo		Ciclo de trabajo: TIG	
100%	30%	100%	48%
270A	400A	277A	400A

Capacidad de electrodo: **3/32" - 3/16"**

Peso: **50 Kgs**

Potencia: **9,700 Wtts**

Ajuste Automático  
para el tipo de  
soldadura a utilizar

Para soldar electrodo de aluminio, rutilico, bajo hidrógeno, celulosico y acero inoxidable.

Soldadora digital, cuenta con microprocesador

**USO INDUSTRIAL**  
Recomendada para:  
Trabajo pesado industrial, construccion, produccion, mantenimientos, estructuras metalicas, etc.



**Pinza porta electrodo, pinza de tierra y cables**



TECNOLOGÍA IGBT

