# **Spectrum® 875/875 Auto-Line®**

Corte y Ranura nor Plasma Aire



### Espec. Rápidas

#### **Aplicaciones Industriales**

Construcción Mantenimiento/ Reparación Fabricación

### **Proceso**

Corte v Ranura por Plasma Aire

#### **Entrada Nominal**

875: 208 o 230 V, Monofásico 875 Auto-Line: 208-575 V, Mono o Trifásico

Salida Nominal a 40°C (104°F)

#### 100% de Ciclo de Trabajo (vea página 2)

875: Monofásico: 60 A a 140 VCD. Ciclo de Trabajo: 50% (230 V), 40% (208 V) 875 Auto-Line: Monofásica: 60 A a 140 VCD, Ciclo de Trabajo: 40% (208-230 V) 875 Auto-Line: Trifásica: 60 A a 140 VDC, Ciclo de Trabajo: 50% (208-230 V), 60% (380-575 V)

#### Capacidad de Corte

Tasada: 7/8 pulg. (22,2 mm) Para Separación: 1-1/4 pulg. (31,8 mm)

#### Peso del Sistema

**875:** Con antorcha de 20 pies: 51 lbs. (23,1 kg) Con antorcha de 50 pies: 62 lbs. (28,1 kg) 875 Auto-Line con antorcha sostenida a mano: Con antorcha de 20 pies: 56 lbs. (25,5 kg) Con antorcha de 50 pies: 67 lbs. (30,5 kg)

Viene completo con:

mecanizada)

o computadoras.

Antorcha manual ICE-60T con 20 pies (6 m) o

con 25 pies (7,6 m) o 50 pies (15,2 m) de cable. Se proveen consumibles adicionales

■ Una pinza de trabajo de servicio pesado con 20 pies (6 m) o 50 pies (15,2 m) de cable

Un juego de cables remotos CNC/Robótico

Cordón de potencia de 10 pies (3 m)

(incluido con el conjunto de antorcha

Arranca o se inicia sin alta frecuencia de

manera que no interferirá con o dañará controles

La Tecnología Auto-Refire™ da al cliente

automáticamente el arco piloto cuando se

está cortando metal expandido o varias

final la conveniencia por medio de controlar

piezas de metal. El arco piloto se encenderá y se apagará con la velocidad necesaria

cuando corte metal expandido y proporciona

la potencia máxima para cortar material más

necesidad de apretar el gatillo manualmente

Regulación Automática de Aire — Para la

conveniencia del usuario, la unidad no tiene

medidor de presión o una perilla manual

del regulador. La unidad automáticamente

ajusta la presión del aire a la antorcha para

cortar y hacer ranura optima. No se

grueso, ¡todo automáticamente! No hay

lo cual reduce la fatiga de la mano.

50 pies (15,2 m) de cable; o ICE-60TM antorcha mecanizada (solamente el modelo Auto-Line)

#### Presión/Fluio de Entrada Requerido

6,75 pies<sup>3</sup>/min. (191 L/min.) a 90 lbs./pulg<sup>2</sup> MÍN. (621 kPa) 120 lbs./pulg<sup>2</sup> MÁX (828 kPa)

## The Power of Blue® (La Fuerza del Azul)

¡NUEVO! 875 Auto-Line™ la unidad automáticamente se conecta a cualquier voltaje primario de entrada de 208-575 voltios mono, o trifásico, 50 o 60 Hz.

LVC™ la compensación de voltaje de línea proporciona potencia pico de rendimiento bajo condiciones variables de voltaje de entrada (±15%) para cortes continuos y con terminación limpia.

El compartimiento de almacenaje de consumibles proporciona un acceso conveniente para los consumibles y partes.

Wind Tunnel Technology™ (Tecnología de Tunel de Viento) previene que polvo y partículas abrasivas hagan daño a los componentes internos.

Fan-On-Demand™ (Ventilador cuando se necesita) es un sistema de enfriamiento que opera solamente cuando se lo necesita. En entornos sucios o polvosos, esta característica reduce la cantidad de polvo/tierra en el aire que pasa a través de la unidad.

El Posflujo Automático calcula la longitud del tiempo de posflujo basándose en la cantidad de tiempo de corte para optimizar la vida útil de los consumibles y eliminar el uso excesivo del aire.

La antorcha y cable de trabajo patentado de Ultra-Quick Connect™ (Conección Ultra Rápida) ofrece la capacidad de conectar y quitar más rápida de la industria para la antorcha plasma y el cable de trabajo.

La antorcha ICE-60T/TM ofrece características mejoradas de flujo del plasma para velocidades más rápidas de corte y vida útil más larga de los consumibles.



El interface de máquina CNC/Robótico viene estándar en la Spectrum 875 Auto-Line solamente, permitiendo un control automatizado y intercambio rápido a una operación mecanizada.

Puede ser operada desde cualquier máquina impulsada a motor de Miller con potencia del generador a o encima de 10 kW (por ejemplo: Bobcat™) o equipo competitivo equivalente. Vea la página 3 para la compatibilidad con máguinas impulsadas a motor y las fijaciones recomendadas.



Se garantiza la antorcha ICE por un (1) año, partes y mano de obra.

La fuente de poder está garantizada por 3 años, piezas y mano de obra.





### Miller Electric Mfg. Co.

necesitan ajustes.



### **Especificaciones** (Sujetas a cambio sin aviso previo.)







El modelo que no es Auto-Line es Monofásico solamente

Modelo	Salida Nominal a 40°C (104°F)*	50/60	Hz.	•	a Ia Sa 460 V				Voltaje Máx. de Circuito Abierto	Gas Plasma	Dimensiones	Peso Neto**
875	Monofásica: 60 A a 140 VCD, 50% ciclo de trabajo (230 V) 40% ciclo de trabajo (208 V)	47	42	_	_	_	9,9	9,8	400 VCD	Sólo aire o nitrógeno	Alt: 13-1/2 pulg. (343 mm) An: 8-3/4 pulg.	<b>Con Antorcha Manual</b> 20 pies (6,1 m): 51 lbs. (23,1 kg) 50 pies (15,2 m): 62 lbs. (28,1 kg)
875 Auto-Line™	Monofásica: 60 A a 140 VCD, 40% ciclo de trabajo (208–230 V)	47,4	42,2	_	_	_	9,9	9,7	400 VCD	Sólo aire o nitrógeno	(222 mm) Prof: 18-1/2 pulg. (470 mm)	<b>Con Antorcha Manual</b> 20 pies (6,1 m): 56 lbs. (25,5 kg) 50 pies (15,2 m): 67 lbs. (30,5 kg)
	Trifásica: 60 A a 140 VCD, 50% ciclo de trabajo (208–230 V), 60% ciclo de trabajo (380–575 V)	27,5	25	15	12,4	9,8	9,9	9,4				<b>Con Antorcha Mecanizada</b> 25 pies (7,6 m): 59 lbs. (26,8 kg) 50 pies (15,2 m): 68 lbs. (31 kg)

<sup>\*</sup>La salida es tasada a 100% ciclo de trabajo (sólo Spectrum 875 Auto-Line): 50 A a 140 VCD (208–230 V, Monofásico) ó (208–575 V, Trifásico).

(Grado por ambos, los estándares canadienses y los estadounidenses para equipo de soldar y corte por plasma.

### Capacidad de Corte en Acero Dulce (Espesor está a escala.)



1/2 pulg. (12,7 mm) a 27 pulg./min.



7/8 pulg. (22,2 mm) a 10 pulg./min.

Nota: La capacidad máxima de perforación recomendada para aplicaciones a mano o mecanizadas es 7/16 pulg. (11 mm).

Corte máximo de separación de 1-1/4 pulg. (32 mm) a 3 pulg./min.

Para aluminio y otros metales con conductividad termal alta, las capacidades de corte serán rebajadas hasta un tanto como del 30%.

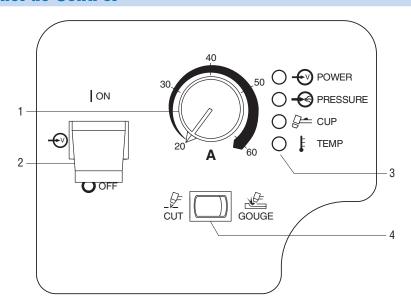
La capacidad nominal de corte está basada en avance de aproximadamente 10 pulg. por minuto para conseguir un corte suave y preciso. Este es la tasación clave que debería cumplir o exceder sus requisitos del espesor típico de corte.

#### Velocidad de Corte Recomendada en Acero Dulce

Espesor	Velocidades Aproximadas de Avance*
1/4 pulg. (6,4 mm)	86 pulg./min. (2184 mm/min)
3/8 pulg. (9,5 mm)	41 pulg./min. (1041 mm/min)
1/2 pulg. (12,7 mm)	27 pulg./min. (686 mm/min)
3/4 pulg. (19,0 mm)	14 pulg./min. (363 mm/min)
7/8 pulg. (22,2 mm)	10 pulg./min. (254 mm/min)

<sup>\*</sup> Las velocidades de avance son aproximadamente el 80% del máximo.

### **Panel de Control**



- 1. Control de Salida
- 2. Interruptor de Potencia
- 3. Luces Indicadoras de Estatus y Búsquedas de Averías
- 4. Control del Proceso



<sup>\*\*</sup>Añada 8,5 lbs. (3,9 kg) para el peso de embarque.

### Compatibilidad con Máquinas Impulsadas a Motor

Equipo	Potencia del Generador	Capacidad de Corte en Acero Dulce (Aproximada)	Fijación de Amperaje de Salida en el Spectrum
Bobcat <sup>™</sup> , Trailblazer <sup>®</sup>	11 kW	1/2 in	45 A, 240 V, enchufe de kVA completo
PipePro® 304, Big Blue® 300 Pro	12 kW	5/8 in	50 A, 240 V, enchufe de kVA completo
Big 40 <sup>®</sup> CC/CV	15 kW (opcional)	7/8 in	60 A, 240 V, enchufe de kVA completo
Big Blue® 500 CC/CV	20 kW (opcional)	7/8 in	60 A, 240 V, enchufe de kVA completo

Nota: Las máquinas impulsadas por gas LP se deben degradar por el 15%.

### **Accesorios Genuinos de Miller**



No. 30B Carro de Ruedas Económico y Envolvedor del Cordón #300 511

Carro de ruedas económico angulado para acceso fácil al panel frontal; proporciona almacenaje para guantes y herramientas.



Cubierta Protectora #300 388

Resistente al moho, sin olor, impermeable que protege el acabado de su máquina. Tiene bolsillos para tener ordenados a los cables proporcionando almacenaje para antorcha de 20 pies (6,1 m) y cables de trabajo.



### Cordón Adaptador, KVA Completo #300 517 Campo

NEMA 14-50P a NEMA 6-50R. Adapta el enchufe de 120/240 V para máquinas impulsadas a motor al enchufe de 240 V común de la Millermatic® y Spectrum®.



#### Juego de Filtro RTI y Soporte #300 491

El secador quitará agua, suciedad y aceite en partículas tan pequeñas como de un micrón con eficiencia del 99,9%. Se lo puede montar en la cortadora por plasma o en la pared. Instálelo lo más cerca

que se pueda al punto del consumo de aire.

### Accesorios del Servicio de Partes de Miller

Los siguientes accesorios deben ordenarse del Servicio de Partes de Miller.

**Elemento de Reemplazo del Filtro RTI #212 771** Para el juego *#*300 491.



ICE-60T Juego de Consumibles #239 086

El juego de consumibles

incluye 3 electrodos estándar, 3 puntas estándar, 2 puntas extendidas, 1 punta para ranura, 1 protector para ranura, 1 protector de arrastrar, 1 copa de retensión, 3 anillos "o" y grasa de silicón.



Guía de Ruedas para la Separación del Plasma #194 883 Ayuda a mantener la distancia recomendada

de separación para maximizar el rendimiento de corte y mejorar la vida útil de las puntas.



Guía de Corte por Plasma en Círculo #195 981

Corta líneas rectas o círculos hasta

el diámetro de 12 pulgadas con facilidad.





Base Giratoria de Succión/Magnética #195 979

Añada esto a su

guía de corte como un adjunto conveniente para todas las superficies planas. El brazo de extensión acomoda huecos hasta de 30 pulgadas de diámetro.



Juegos de Cubierta para el Cable de la Antorcha #239 642 20 pies (6,1 m) #231 867 25 pies (7,6 m) #231 868 50 pies (15,2 m)



Juego de Filtro de Aire en Línea #228 926 Se lo monta en la parte de atrás de la Spectrum® 375 X-TREME™, 375, 625 X-TREME™, 875 y 875 Auto-Line™. Incluye acoples

de conexión rápida machos y hembras de 1/4 pulg. NPT y manguera para una conexión y desconexión rápida. El elemento de reemplazo del filtro, filtra hasta 0,85 micrones.

### Elemento de Reemplazo para el Filtro de Aire en Línea #228 928

Para el filtro en línea #228 926.



Guantes MIG de Miller #227 821 Pequeño #227 822 Mediano #227 823 Grande #227 824 Extra grande Para tareas de soldadura y trabajo en metal de servicio mediano MIG. Una combinación de cuero

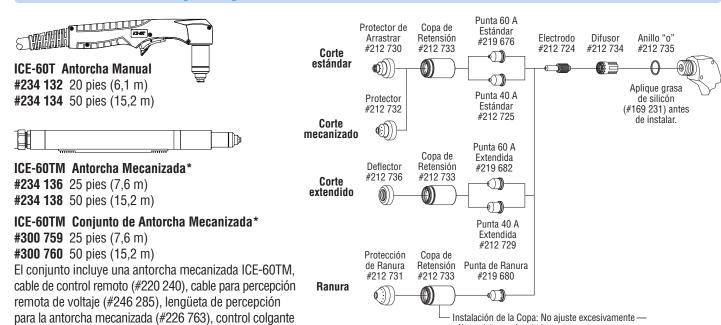
de vaca duradero en la palma y hecho de cuero de cerdo resistente a la abrasión y cosido con hilo de Kevlar<sup>®</sup>.

### Control Colgante Remoto #195 513

Proporciona arranque y detención remota del arco para la antorcha mecanizada ICE-60TM.



### **Antorchas de Reemplazo y Consumibles**



sólo apriete con los dedos.

Nota: Llame al Servicio de Partes de Miller para información. \*Sólo para la Spectrum 875 Auto-Line.

### Información para Ordenar

remoto (#195 513) y arnés de control interno.

Fuente de Poder y Opciones	No. de Catálogo	Descripción	Cantidad	Precio			
Spectrum® 875 208/230 V, Monofásico	#907 390-01-1 #907 390-01-2	With ICE-60T, 20 pies (6,1 m) antorcha manual With ICE-60T, 50 pies (15,2 m) antorcha manual					
Spectrum® 875 Auto-Line™ 208-575 V, Monofásico o Trifásico	#907 396 #907 396-00-1 #907 396-00-2 #907 396-00-3	With ICE-60T, 20 pies (6,1 m) antorcha manual With ICE-60T, 50 pies (15,2 m) antorcha manual With ICE-60TM, 25 pies (7,6 m) antorcha mecanizada With ICE-60TM, 50 pies (15,2 m) antorcha mecanizada					
Note: Cada unidad de Spectrum incluye consumibles adicionales (2 electrodos estándar, 2 puntas estándar, 1 punta extendida y 1 deflector).							
Antorchas de Reemplazo							
ICE-60T Antorcha Manual	#234 132 #234 134	20 pies (6,1 m). <i>Ordene de Servicio de Partes de Miller</i> 50 pies (15,2 m). <i>Ordene de Servicio de Partes de Miller</i>					
ICE-60TM Antorcha Mecanizada Sólo para Spectrum 875 Auto-Line	#234 136 #234 138	25 pies (7,6 m). Ordene de Servicio de Partes de Miller 50 pies (15,2 m). Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Conjunto de Antorcha Mecanizada ICE-60TM Sólo para Spectrum 875 Auto-Line	#300 759 #300 760	Vea el contenido arriba. 25 pies (7,6 m). Ordene de Servicio de Partes de Miller Vea el contenido arriba. 50 pies (15,2 m). Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Accesorios							
No. 30B Carro de Ruedas Económico	#300 511						
Cubierta Protectora	#300 388						
Cordón Adaptador, KVA Completo	#300 517	Adapta el enchufe de máquina impulsada a motor 120/240 V al enchufe de la Spectrum® 240 V					
Juego de Filtro RTI y Soporte	#300 491						
Elemento de Reemplazo del Filtro RTI	#212 771	For RTI filter #300 491. Ordene de Servicio de Partes de Miller					
ICE-60T Juego de Consumibles	#239 086	Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Guía de Ruedas para la Separación del Plasma	#194 883	Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Guía de Corte por Plasma en Círculo	#195 981	Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Base Giratoria de Succión/Magnética	#195 979	Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Juegos de Cubierta para el Cable de la Antorcha		Vea página 3. Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Juego de Filtro de Aire en Línea	#228 926	Ordene de Servicio de Partes de Miller					
Elemento de Reemplazo para el Filtro de Aire en Línea	#228 928	Para filtro en línea #228 926. Ordene de Servicio de Partes de Miller					

Fecha: Precio Total Cotizado:



Distribuido por: